



Ruedas delanteras y posteriores grandes, para una mayor estabilidad y menores consumos.



El poderoso y confiable motor John Deere garantiza un elevado momento torsional máximo a un número de vueltas y a un régimen extremadamente bajo. Ambas éstas características determinan un nivel de ruido y de vibración muy bajo.



Libertad y precisión de movimiento. El puesto de conducción garantiza amplio espacio para el operador y visibilidad en las maniobras; los diferentes tipos de pedales disponibles se adaptan a toda clase de conducción.



Mantenimiento reducido debido a los frenos en baño de aceite.

En su concesionario

Opciones

- Cambio de dirección por pedal balanceado.
- Cabina completa con o sin calefacción.
- Luces de trabajo.
- Desplazador lateral integrado.
- Prefiltro de aire tipo ciclón, para entornos pulverulentos.
- Catalizador.
- Ruedas gemelas.

Drago 400 450 500

Las CESAB DRAGO 400 450 500 son unas carretillas contrapesadas potentes y robustas, dotadas de transmisión hidrostática controlada electrónicamente que utiliza motores hidrostáticos gemelos. La gama comprende modelos de 4000 a 4900 kg de capacidad y una altura máxima de elevación de 6120 mm.



Carretillas térmicas

Robustas, potentes y económicas

Transmisión hidrostática electrónica

Bajo nivel de ruido y consumos limitados con motores térmicos de nueva generación.

Ergonomía de los mandos. Las palancas de mando, el freno de aparcamiento de botón y el interruptor de emergencia se encuentran al alcance de la mano y son fácilmente accionables por el operador. La guantera, de grandes dimensiones, resulta también de utilidad. La dirección, de altura e inclinación completamente regulables y de diseño ergonómico, crea un puesto de conducción realmente confortable.

Gran visibilidad y estabilidad. El mástil, de amplia visibilidad, se caracteriza por una gran rigidez a la torsión, lo cual le permite desplazar en condiciones de seguridad cargas de notables dimensiones. La adecuada distancia entre los anclajes del mástil garantiza una gran visibilidad y rigidez de estructura incluso a grandes alturas.

El control electrónico permite una perfecta sincronización entre la transmisión hidrostática, el motor térmico y la instalación hidráulica. Aceleración automática del motor con la elevación.

Gran eficacia del sistema de refrigeración agua-aceite. La tecnología de fabricación del radiador y sus dimensiones permiten obtener la máxima eficacia del sistema de refrigeración, incluso en condiciones ambientales de gran rigor.

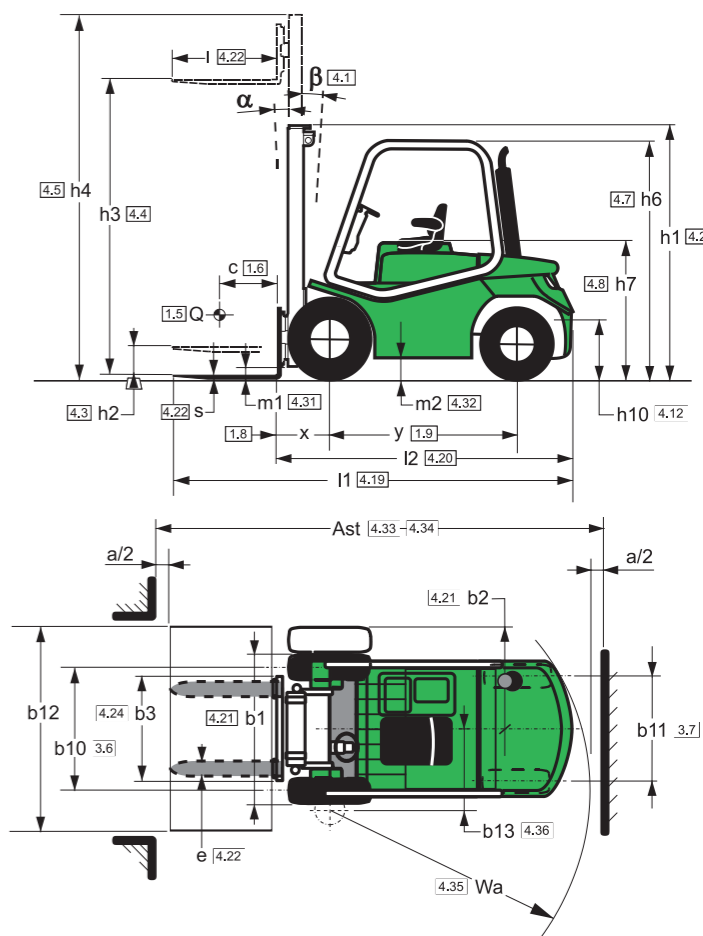
Máxima seguridad: cuando no se aprieta el acelerador y la carretilla está parada, los frenos negativos mantienen frenada la carretilla con independencia de si se encuentra sobre llano o sobre rampa.



VDI 2198

		CESAB		CESAB		CESAB	
Características	1.1	Fabricante		CESAB		CESAB	
	1.2	Tipo de modelo		DRAGO 400		DRAGO 450	
	1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		diesel		diesel	
	1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		sentado		sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	4000		4500	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500		500		
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x (mm)	509	(a)	509	(a)	
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1900		1900		
Pesos	2.1	Peso	kg	6250		6640	
	2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	9175 / 1075		9960 / 1180	
	2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	3050 / 3200		3000 / 3640	
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE - N - SEG - NG		SE - N - SEG - NG	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		250-15 - 250-15 - 7.00-15 - 7.00-15		250-15 - 250-15 - 7.00-15 - 7.00-15	
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		250-15 - 250-15 - NO - NO		250-15 - 250-15 - NO - NO	
	3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x-4x/2		2x-4x/2	
	3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10 (mm)	1186 - 1186 - 1422 - 1422		1186 - 1186 - 1422 - 1422	
	3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11 (mm)	1110		1110	
	Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β (grados)	5° / 10°		5° / 10°
4.2		Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2400		2400	
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	100		100	
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	3150		3150	
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3948		3991	
4.7		Altura sobre el tejadillo protector	h6 (mm)	2480		2530	
4.8		Altura del asiento de conducción	h7 (mm)	1328		1378	
4.12		Altura del enganche de remolque	h10 (mm)	500		550	
4.19		Longitud total	l1 (mm)	3894	(a)	3954	(a)
4.20		Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 (mm)	2894	(a)	2954	(a)
4.21		Anchura total	b1/b2 (mm)	1410 - 1410 / 1848 - 1848		1410 - 1410 / 1848 - 1848	
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	50 x 150 x 1000		50 x 150 x 1000	
4.23		Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		III A		III A	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1200		1200	
4.31		Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 (mm)	150		150	
4.32		Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 (mm)	160		160	
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast (mm)	4417	(a)	4466	(a)	
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast (mm)	4617	(a)	4666	(a)	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2708		2757		
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	944		944		
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 18		18 / 19	
	5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.50 / 0.55		0.46 / 0.55	
	5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	< 0.60		< 0.60	
	5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	28000 / 25000		27000 / 25000	
	5.7	Pendiente superable, con / sin carga	%	24 / 23		23 / 22	
	5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	-		-	
5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático		hidráulico		hidráulico		
Tracción	7.1	Fabricante motor/tipo		John Deere 4045D		John Deere 4045D	
	7.2	Potencia motor	kW	56		56	
	7.3	Revoluciones del motor	min ⁻¹	2100		2100	
	7.4	Número de cilindros/Desplazamiento	cm ³	4 / 4500		4 / 4500	
	7.5	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	l/h; kg/h	-		-	
Otros	8.1	Tipo de mando		hidrostática continua		hidrostática continua	
	8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	180		180	
	8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	-		-	
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	81		81	
	8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-		-	

(a) + 32 mm con desplazador incorporado (b) + 34 mm con desplazador incorporado



Características Mástiles (4000 - 4500 kg)

Mástil	mm	Mástil Duplex		Mástil Duplex ELT		
h3	Altura de elevación	3150	3650	3150	3650	4150
h1	Altura del mástil plegado	2400	2650	2400	2650	2900
h2	Elevación libre	100	100	1552	1802	2052
h4	Altura del mástil extendido	3948	4448	3998	4498	4998
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 10°		5° / 8°		

Características Mástiles (4000 - 4500 kg)

Mástil	mm	Mástil Triplex			Mástil Triplex ELT			
h3	Altura de elevación	4950	5550	6060	4300	4950	5550	6050
h1	Altura del mástil plegado	2500	2700	2900	2285	2500	2700	2900
h2	Elevación libre	75	75	75	1442	1657	1857	2057
h4	Altura del mástil extendido	5750	6350	6890	5143	5793	6393	6893
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 8°			5° / 8°			

Características Mástiles (5000 kg)

Mástil	mm	Mástil Duplex		Mástil Duplex ELT		
h3	Altura de elevación	3150	3650	3150	3650	4150
h1	Altura del mástil plegado	2450	2700	2450	2700	3000
h2	Elevación libre	100	100	1552	1802	2052
h4	Altura del mástil extendido	3991	4491	4048	4548	5048
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 10°		5° / 8°		

Características Mástiles (5000 kg)

Mástil	mm	Mástil Triplex			Mástil Triplex ELT			
h3	Altura de elevación	4950	5550	6060	4300	4950	5550	6050
h1	Altura del mástil plegado	2550	2750	2950	2335	2550	2750	2950
h2	Elevación libre	75	75	75	1442	1657	1857	2057
h4	Altura del mástil extendido	5820	6420	6960	5193	5843	6443	6943
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 8°			5° / 8°			